

KADEMELİ ELEK / MULTISLOPE SCREEN / CRIBLE A PENTE MULTIPLE

22



KADEMELİ ELEK

- Yüksek eleme verimi
- Yüksek eleme kapasitesi
- Yüksek güvenilirlik
- Yüksek rulman ömrü
- Kolay bakım
- Kolay titreşim genlik ve frekans değişimi

MULTISLOPE SCREEN

- High screening efficiency
- High screening capacity
- High reliability
- High bearing life
- Easy maintenance
- Easy vibration amplitude and frequency change

CRIBLE A PENTE MULTIPLE

- Haute efficacité de criblage
- Capacité de dépistage élevée
- Haute fiabilité
- Durée de vie élevée
- Entretien facile
- Amplitude de vibration facile et changement de fréquence

KADEMELİ ELEK/ MULTISCOPE SCREEN/ CRIBLE A PENTE MULTIPLE

Model/ Modèle	Ölçüler	Kat Adedi	Motor	Ağırlık
	Dimensions	Decks	Engine	Weight
	Dimensions	Etages	Moteur	Poids
	mm		kW	kg
BKE202	1.800x6.000	2	15	7.100
BKE203	1.800x6.000	3	22	9.600
BKE302	2.000x6.000	2	22	11.000
BKE303	2.000x6.000	3	30	13.250



- Elek katları 3 kademeli olarak yapılır. Arka kademede eğim fazla olup malzeme hızı oldukça yüksektir. Bu yüksek hız sayesinde malzemenin tümü elek göz açıklığı ile temas etme imkanı bulur. İnce malzemenin bu kademede kolayca elenmesi sağlanır. Orta kademede eğim klasik elek eğimi kadardır. Ön kademede elek eğimi iyice düşürülür ve malzemenin burada biraz fazla kalıp elek veriminin artması sağlanır. Bu 3 kademe sayesinde elek kapasitesi aynı büyüklükteki eleğe göre % 20-30 daha fazladır.
- Screen layers are made in 3 stages. In the rear stage, both the slope and the material's speed are high which allows a contact of the material with the screen opening. Fine material is easily sieved at this stage. The slope in the middle stage is up to the classic screen slope. In the preliminary stage, the screen inclination is thoroughly reduced and the material is increased to enlarge the screen's yield. Thanks to these 3 stages, the screen capacity is 20-30% more than the same size screen.
- Les couches du crible sont réalisées en 3 étapes. À l'arrière, la pente est haute et la vitesse du matériau est très élevée ce qui permet le contact du matériau avec l'ouverture du crible. Le matériel fin est facilement tamisé à ce stade. La pente dans la phase intermédiaire correspond à la pente du crible classique. Au stade préliminaire, l'inclinaison du crible est réduite et le matériau est augmenté pour augmenter le rendement. Grâce à ces 3 étapes, la capacité du crible est 20 à 30% supérieure à celle d'un de la même taille.